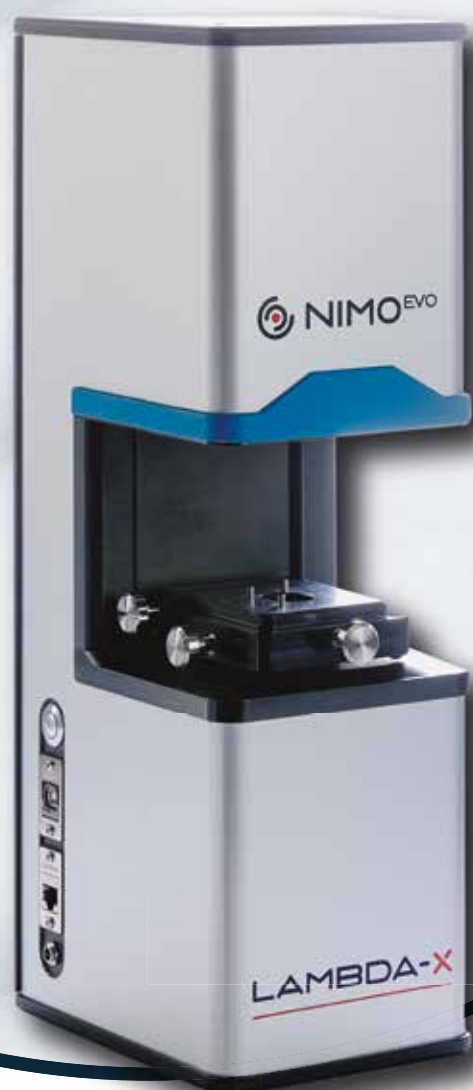




NIMO EVO

隐形眼镜光学分析仪



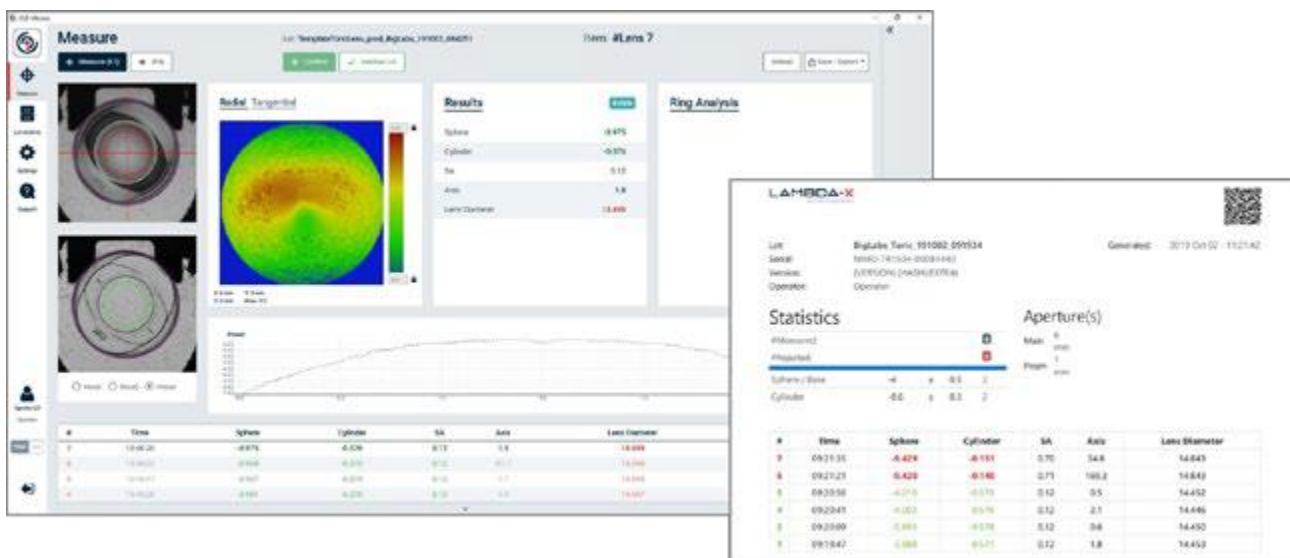
LAMBDA-X
OPHTHALMICS

LAMBDA-X

突破了眼科光学领域的测量边界

Lambda-X起源于太空领域的测量业务，现已是世界上波前测量的领导者。

自2005年以来，Lambda-X一直在研究和开发最先进的测量设备，通过创新的波前技术，在短短几秒钟内可对眼镜镜片，角膜接触镜和人工晶状体进行全面光学分析。Lambda-X已为全球的镜片制造商、大学和研究机构，提供了最先进的测量设备。





NIMO^{EVO®}

NIMO^{EVO} 是一种专用于角膜接触镜测量的光学检测设备。它是基于先进的纹影相移（PSS）技术。它提供高精度屈光度地形图，同时拥有极高的重复性和再现性。它还对镜片放置的位置不敏感，这些仅仅是NIMO产品系列一部分的优势。

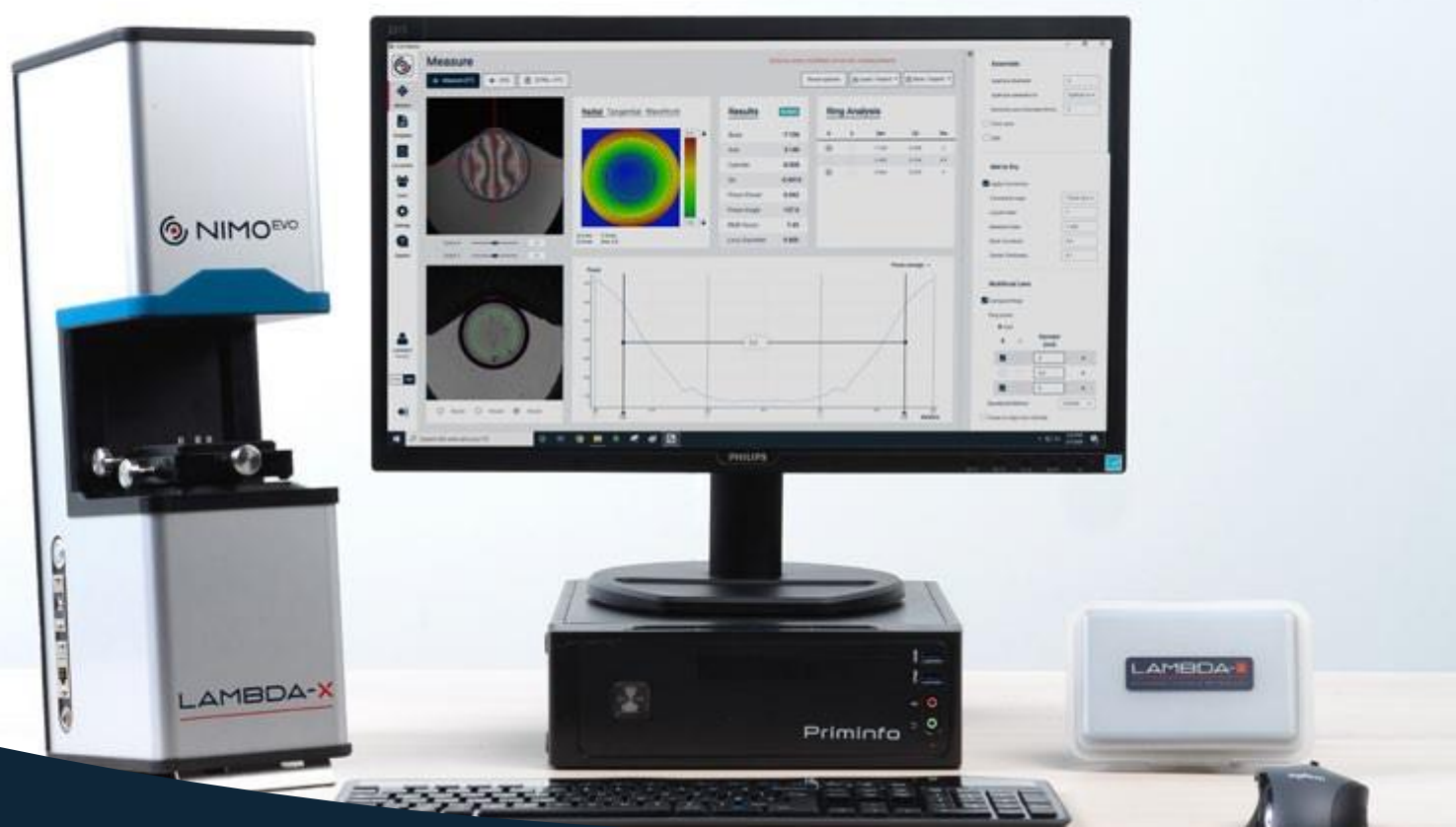
此外，NIMO^{EVO} 不包含任何移动部件，使该设备更加坚固和长期可靠。它可以在任何位置工作，减少了维护成本。该设备的测量范围大，加上其高精度，使得同一台仪器既可以对镜片进行干测，也可以湿测。

硬件设施

NIMO^{EVO®} 提供所有必要的设备及配件，这包括：

- A 1台NIMO^{EVO®}
- B 1台带宽屏显示器的台式电脑
- C 操作系统，Windows10(64位)
- D 配件

除了这些项目之外，还有更多的选项、软件插件和配件可供选择。



CLE-MENTOR[®]

软件

仪器与软件CLE-MENTOR[®] 应用程序一起交付。CLE-MENTOR[®]应用程序是专门用于控制仪器的。它在用户和NIMO^{EVO} 仪器之间提供了一个智能和直观的界面。该应用程序允许将测量结果保存为NIMOW项目文件。这些文件可以在以后由其他用户处理，或用不同的参数进行进一步分析，而不必重新处理镜头。

CLE-MENTOR[®]的核心是其数据库，通过禁止对测量结果进行任何修改，确保非常高的数据安全性。先进的用户管理能力以及完整的审计日志，确保了您数据的完全可追溯性。这些重要的资产与许多功能相联系，如可锁定的测量模板或自动生成报告（仅举几例），使该应用程序直接符合FDA21CFR第11部分准则。

有两种独立的工作模式："研发模式"和"生产模式"。这两种模式可以单独购买。

因此，您的NIMO^{EVO} 可以在以下软件配置中交付。

A CLE-MENTOR[®]仅限研发模式

这种模式使人们能够访问研发环境中许多感兴趣的高级功能。

B CLE-MENTOR[®] 仅生产模式

专为生产环境设计的模式，特别注重操作人员的使用便利性和错误预防

C CLE-MENTOR[®] 全套

包括两种模式（研发和生产）

CLE-MENTOR[®]的所有配置都与Focal Points兼容



CLE-MENTOR[®]的主要特点

A 提供高分辨率的Power图和不同的分析工具

B 计算散光/单光镜片的圆形区域的Power

C 计算多焦点镜片的环形区域的Power

D 计算和显示调制图，用于镜片的外观检查

E 测量镜片的直径

F 自动对准光学中心





生产工作流程

具有两个工作流程，一个用于专业实验室研发，
另一个用于大批量生产。

A 定义灵活的批次测量模板，一致性标准，公差表...

B 测量大批量的镜片或一批中的独特镜片，保持测量的
完全可追溯性...

C 通过用户管理界面管理操作员的访问权限。

D 用二维码操作你的整个生产。

E 与您的中央数据库通信，并通过可选的远程API将
NIMO集成到您的自动化生产线中。

F 可由操作人员手动操作，通过简单的QR/条码扫描
或无需人机互动的远程控制。

G 还有更多...

研发工作流程

A 波前图和Zernike系数分析

B 研究新的光学设计，快速获得测量选项

C 镜片测量再处理

D 径向功率图和功率曲线分析

E 切向功率图和功率曲线分析



插件

CLE-MENTOR®程序可以通过添加插件进行定制，以满足研发或生产环境的具体需要。

散光镜片标记自动检测（TLMD）

这个软件插件可以自动检测散光镜片上的标记，从而检测出轴位的方向。

因此，操作员识别散光标记的人为错误率大大降低。此外，测量时间也得到了明显的改善。

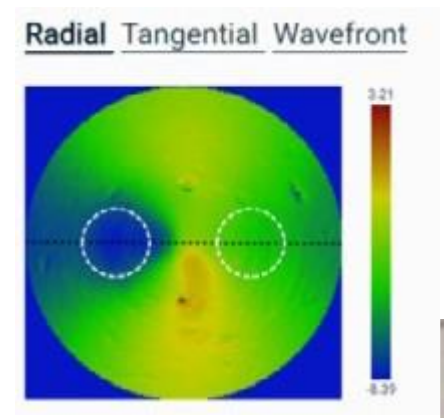
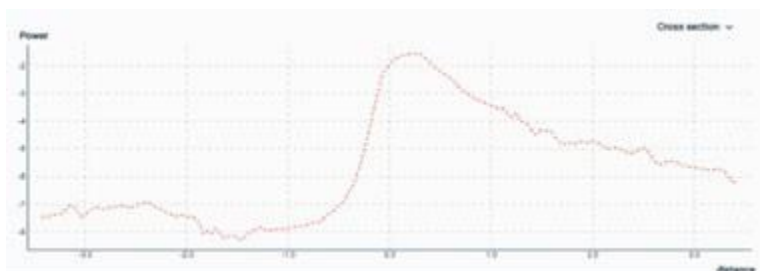
不同的散光标记模式可以从一个专有的介面并保存。



两个孔径

这个软件插件使得测量同一镜片上的不同区域。这些圆形区域可以根据大小或位置而变化。

然后，这些区域测得的数据可以结合起来，例如生成Base和Add。另外这个插件对于检测偏心镜片也非常有用。





多项式校正

这个插件可对于屈光度进行多项式校正

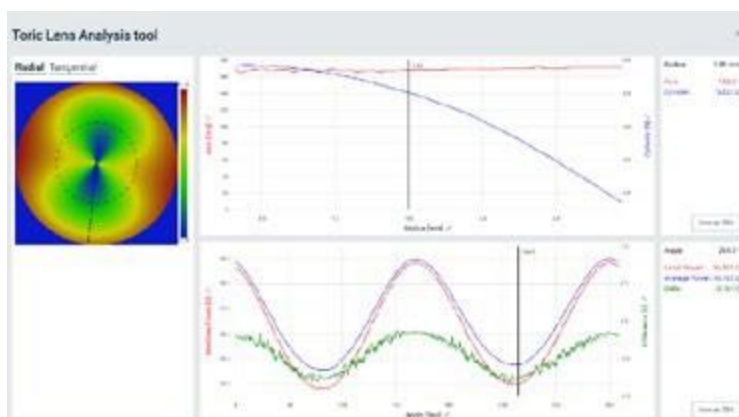
- 由NIMO计算的不同power（球镜度，散光度和下加光）
- 在多焦点隐形眼镜的每个环中都有独立的校正

Power Values correction

☐ Sphere / Base	a0	a1	a2	a3	a4
☐ Cylinder	0	0	0	0	0
☐ Add	0	0	0	0	0

散光镜片分析

散光镜片分析插件提供了分析Power图的功能。这些功能，虽然是为了检查散光镜片，但也可以用于任何类型的镜片。当该插件可用时，“散光分析”的按钮可以进入Power图下的专用窗口。



离线阅读器

CLE-Mentor的这个许可证可以安装在任何不直接连接到NIMO的Windows桌面或笔记本电脑上。

- 研发模式允许重新处理（例如用不同的选项设置）独立的“NIMOW项目”，其中包含测量的原始数据。
- 离线生产工作流程允许自动重新处理存储在一个文件夹中的多个“NIMOW项目”，例如，在一批参考镜头上评估一组新的选项或一个新版本的应用程序。

离线读软件也是在远程各方之间交换数据的理想解决方案（不同的生产地点、镜片设计师、顾问等）之间交换数据或在旅行中使用CLE-Mentor的理想解决方案。离线阅读器有两种选择：仅限研发工作模式，或研发+生产工作方案。

配件

您的NIMO^{EVO®}在发货时带有各种特定的配件，以便最佳地使用该仪器。通过提供这些配件，Lambda-X确保仪器在各种环境下均可得到最佳使用。

特制的测量盒



石英比色皿是为可靠地测量隐形眼镜而设计的。我们所有的比色皿都经过干涉测量法的测试，以确保它们不会对镜片的评估产生偏差。

- 溶液中测量比色皿
- V型部件（黑色插件）
- 干片测量托

经认证的标准片

有几套校准的平凸玻璃镜片可供选择。

我们的库存中可以提供单独的球面或散光镜片，也可以根据要求定制镜片。

我们的校准镜片是在生产结束时测量的。我们通过将测量数据与NIMO的测量数据进行交叉，对镜片进行认证。



可以选择用TLMD插件对散光镜片进行标记识别以评估轴位误差

经认证的直径校准片

有几种经认证的直径标准可供选择。我们所有的标准件都有与ISO兼容的测量不确定度和校准证书的文件。

可用的直径：6毫米，8毫米，10毫米，13毫米，14毫米，和15毫米。





温度控制

这个可选套件使控制NIMOX-Y工作台的温度稳定在0.5
该套件由以下部分组成。

- A 一个改良的台面，热控水可在其中循环流动。
- B 一个紧凑的珀尔帖恒温水浴装置(宽x高x深:80x210x140 mm-1.5kg)
- C 连接管温度范围：8 至40 （连续可调）



无风扇电脑

在洁净室等受控环境条件下工作时需要无风扇计算机，因为那里通常禁止使用风扇。

A操作系统Windows10 64bits

B计算机以"即插即用"的方式交付，为您准备的专用仪器。

C除非有特别要求，否则将安装最新版本的MENTOR软件。

根据要求，Lambda-X的技术支持可以远程连接到电脑上，在电脑安装到您的设备上后验证设置。



通过API的定制应用

API（应用编程接口）可作为CLE-MENTOR®的一个选项。如同它对MENTOR系列的所有软件（IOL-MENTOR、TEMPPO-MENTOR、PMTF-MENTOR）所做的那样，它将CLE-MENTOR®变成一个用途广泛、完全可定制的工具。这些是API为CLE-MENTOR®开启的许多可能性中的一部分。

远程仪器配置

API允许生产和QA管理部门设置、编辑和控制所有仪器的系统参数（校准数据、用户管理、说明书的参考等）。

生产自动化

API通过控制操作的顺序，为测量的自动化打开了大门

如：

- >获取一个光学参数获取
- >命令机械臂将镜头放入仪器中
- >测量镜片
- >表示测量完成

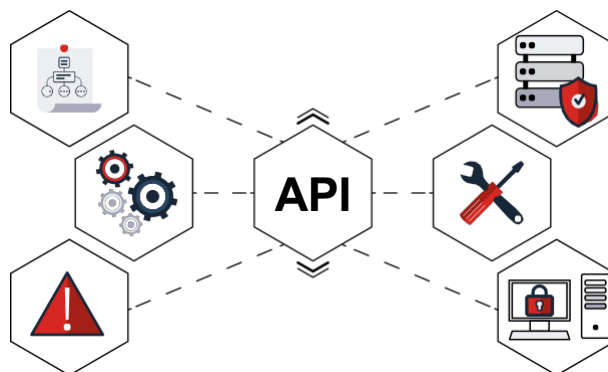
简而言之，该API使得与任何类型的机器人的接口变得简单和方便。在NIMO^{EVO}的上游和下游，它利用其独特的测量速度：任何类型的接触镜的采集和处理时间为1至2秒，允许在很短的时间内分析许多项目。这一功能对于建立一个完整的车间控制系统至关重要。

模板管理

车间管理人员可以创建、编辑和锁定测量模板（一组用于镜片测量、公差、报告生成等的选项），用于现场和远程使用的Lambda-X仪器的整个网络。这一功能是建立一个完整的车间控制系统的关键。

数据收集

API允许从NIMO^{EVO}数据库中实时检索所有测量数据，以及在用户的应用程序中传输和处理数据（镜片注册、QA符合性、趋势分析、ERP等）。这一功能是建立一个完整的车间控制系统的关键。



API基本上可以在专有的车间管理系统中使用--该系统可以控制多个地点的Lambda-X 光学仪器的庞大网络--或者作为FocalPoints™的集成软件在生产车间即时部署。



技术规格

A测量范围-35.00至+35.00 (6mm)

B测量范围-15.00至+15.00 (15mm)

C适用于RGP、软性隐形眼镜、巩膜镜

D适用于球面、多焦点、非球面散光和多焦点散光镜片

E自动检测环曲面镜片 (可选配)

F自动对准中心

G独立于操作者的测量结果

H用Zernike分析的波前图

L极高分辨率的屈光度地形图和屈光度曲线图

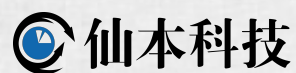
M一次性校准

N屈光度精度：3mm孔径下标称光焦度的0.5%或最小为0.02D

O直径精度：标称直径的0.2%，直径<10毫米的0.3%



想了解更多设备信息吗？
请联系我们



邮箱：info@leadingoptical.com
地址：上海市嘉定区塔里木路88弄1号201室
网址：www.l-optical.com

全球波前测量领导者



LAMBDA-X
OPHTHALMICS